



SPECIAL: **Drehen/Dreh-Fräsen** // Seite 45

→ **MIKROZERSPA**

Fein strukturierte Kanten  
mit höchster Genauigkeit  
und Oberflächengüte

→ PRÜFANLAGE FÜR PRÄZISIONSDREHTEILE

## Vollautomatisch im $\mu\text{m}$ -Bereich

Mit zehn hochauflösenden Kameras ausgestattet, die jeweils einen eigenen Prozessor mit Informationen versorgen, testet die Prüfanlage MPV 1730 von Martin Mechanic mit einer Genauigkeit, die im  $\mu\text{m}$ -Bereich angesiedelt ist. Bei filigranen Bauteilen wie Miniatur-Ventilklappen müssen die Durchmesser und Winkel des Schafts und der Dichtflächen passgenau stimmen. Um diese Maße auf den Mikrometer genau überprüfen zu können, wurde das Prüfzentrum verfeinert und noch umfangreicher ausgestattet. Geprüft werden können alle Arten von Präzisionsdrehteilen, ob aus dem Automobilbau, Maschinenbau oder der Medizintechnik.

Vom sogenannten Bunker aus durchlaufen die zu prüfenden Bauteile mit einer Taktzeit von 3,6 Sekunden die Prüfanlage, um am Ende in Kategorien sortiert zu werden. Nur die Teilchen einer Auffangstation sind perfekt; die anderen Sammelstellen enthalten Bauteile, die nachgearbeitet werden müssen, um erneut geprüft zu werden. Die Software für die Auswertung der Algorithmen hat Martin Mechanic ebenfalls entwickelt.



**Martin Mechanic Friedrich Martin GmbH & Co. KG**

72202 Nagold

Tel. +49 7452 8466-0, Fax +49 7452 8466-566

→ [www.martinmechanic.com](http://www.martinmechanic.com)

**PANNEN**

entstehen  
in der Produktion  
// Seite 74

Superior Clamping