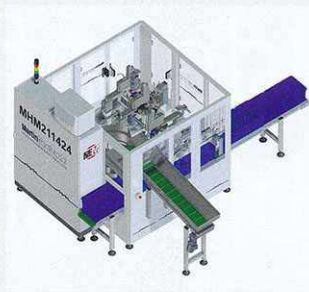


Bestückt sechs Millionen Steckverbinder pro Jahr

Fertigungszelle Sechs Millionen Steckverbinder bestückt die Fertigungszelle MHM 211424 von **Martin Mechanic**, Nagold, pro Jahr – schnell und präzise. Ein Großunternehmen in der Elektronikindustrie war an die Ingenieure und Techniker herangetreten. Was sich zunächst wie ein Routineauftrag anhörte, entpuppte sich dann recht rasch zu einem Auftrag mit diffizilem Anforderungsprofil. Denn die Geschwindigkeit, mit der die drei Scara-Roboter Hand in Hand durch die sechs Quadratmeter große Fertigungszelle wirbeln, ist hoch. Der Auftraggeber entschied sich schließlich vor allem wegen der Geschwindigkeit und der Präzision für den Hersteller. Die Scara-Roboter arbeiten auf zwei Hundertstel Millimeter genau. In einem Zyklus von sechs Sekunden bestücken sie zu dritt Steckverbinder mit maximal



Bildquelle: Martin Mechanic

fünf Kontaktstiften, verpressen sie und prüfen die Qualität. In diesen sechs Sekunden gibt es außerdem immer wieder Nachschub. Bis zu viermal drei Werkstückaufnahmen können gleichzeitig erfolgen. Der Fertigungsprozess läuft auf dem Rundschalttisch deshalb mehrfach parallel ab. ■

Infos + Kontakt

www.plastverarbeiter.de/96720